



## Qualitätskriterien für gebrauchte MAN – Ersatzteile

Nachfolgend aufgeführte Qualitätskriterien gelten zwingend für alle gebrauchten Ersatzteile, die ab dem 01. Januar 2002 über die MAN-GTB vertrieben werden. Die Qualitätskriterien wurden in Anlehnung an die VDI-Richtlinie 4080 „Automobilverwertung – Qualität von KFZ-Gebrauchtteilen“ erarbeitet.

Die dargestellten Qualitätskriterien legen die Mindestanforderung zur qualitativen Beschreibung von gebrauchten MAN-Ersatzteilen fest. Sie dienen dazu, um innerhalb der MAN Nutzfahrzeuge Organisation, einheitliche Standards zu definieren. Dies gilt für alle Anbieter von gebrauchten Ersatzteilen ebenso wie für die Demontagebetriebe.

Die Qualitätskriterien gelten unabhängig davon, ob es sich dabei tatsächlich um gebrauchte Teile, aus der Fahrzeugdemontage, um zeitwertgerecht instandgesetzte Teile oder um Neuteile aus Überbeständen handelt. Zur Klassifizierung ist eine eindeutige Zuordnung erforderlich.

Die Qualitätsbewertung macht eine detaillierte Beschreibung der betroffenen Teile erforderlich. Es werden daher die Qualitätsklassen A, B und C festgelegt. Dabei stellt die Qualitätsklasse A die höchste Anforderungsstufe dar.

Grundsätzlich soll die Herkunft eines gebrauchten Kfz-Bauteils nachvollziehbar sein. Dies macht erforderlich, dass spätestens beim Ausbau eines Teile nachfolgende Daten zur Identifikation der gebrauchten Teile zu registrieren und dem Käufer auf Wunsch mit anzugeben sind:

1. Hersteller (Kfz-Hersteller oder Lieferant)
2. Fahrzeug-Ident.Nr. (FIN)
3. Typ
4. Untertyp
5. Ausführungsvariante
6. Baujahr
7. Laufleistung bei Aggregaten
8. Teilebezeichnung, mit passender Sachnummer und / oder Stücklistennummer
9. Farbcode bei Karosserieteilen / Fahrerhaus

### Struktur

Im folgenden werden die Aussagen zur Qualitätsbewertung, Prüfungsanleitung und Dokumentation der besseren Übersicht wegen in Form von Tabellen dargestellt. Im ersten Teil werden dabei die Qualitätseinstufungen in Klassen dargestellt. Der zweite Teil bildet die Prüfungsanleitung ab.

## Qualitätsklassen

### Karosserieteile / Fahrerhäuser ohne Ausstattung

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
<ul style="list-style-type: none"> <li>keine Lackschäden</li> <li>keine Beulen/Dellen</li> <li>keine Korrosion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>kleine Lackschäden</li> <li>kleine Beulen/Dellen               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reparaturzeit ≤ 60 Minuten</li> </ul> </li> <li>keine Korrosion</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>kleine Lackschäden</li> <li>kleine Beulen/Dellen               <ul style="list-style-type: none"> <li>- kleine Karosserie-Nacharbeit</li> <li>- Reparaturzeit &gt; 60 Minuten</li> </ul> </li> <li>leichte Korrosion</li> </ul>

### Innenausstattung von FHS bzw. Komplettfahrerhäuser

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
keine Abnutzung Alter ≤ 2 Jahre keine Flecken keine Risse und Löcher komplette Ausstattung	geringe Abnutzung Alter ≤ 5 Jahre leichte Flecken keine Risse oder Löcher Ausstattung lückenhaft	starke Abnutzung leichte Flecken kleine Risse oder Löcher Ausstattung lückenhaft

### Motoren

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
<ul style="list-style-type: none"> <li>&lt; 200.000 km</li> <li>Leistungstest (dokumentiert), ohne erkennbaren Mängel</li> <li>keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>Dichtheit des Motors und der Anbauteile</li> <li>Anbauteile komplett vorhanden*)</li> <li>Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&lt; 700.000 km</li> <li>Leistungstest (dokumentiert), ohne erkennbaren Mängel</li> <li>keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>Dichtheit des Motors und der Anbauteile</li> <li>Anbauteile komplett vorhanden*)</li> <li>Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; 700.000 km</li> <li>Funktionsfähigkeit</li> <li>Anbauteile teilweise nicht vorhanden</li> <li>Historie unbekannt oder lückenhaft</li> </ul>

\*) gilt nicht bei Rumpfmotoren

#### Anmerkung :

Die Qualitätsklasse A gilt auch für überholte und teilüberholte Motoren, die über die Gebrauchtteilebörse vermarktet werden. Rumpfmotoren werden ebenfalls in die Qualitätsklassen A – C eingestuft.

Bei der Einstufung in die Qualitätsklassen über die Laufleistung ist in jedem Fall der Einsatzbereich zu berücksichtigen (Fernverkehr, Nahverkehr, Baustellenverkehr)



**Getriebe**

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
<ul style="list-style-type: none"> <li>• &lt; 200.000 km</li> <li>• dokumentierter Funktionstest, ohne erkennbaren Mängel</li> <li>• Keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>• Dichtheit des Getriebes</li> <li>• Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• &lt; 500.000 km</li> <li>• Funktionsfähigkeit, ohne erkennbaren Mängel</li> <li>• Keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>• Dichtheit des Getriebes</li> <li>• Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• &gt; 500.000 km</li> <li>• Funktionsfähigkeit</li> <li>• Geringe außergewöhnliche Geräusche bzw. oder Nebengeräusche</li> <li>• Historie unbekannt oder lückenhaft</li> </ul>

**Sonstige Aggregate\***

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
<ul style="list-style-type: none"> <li>• &lt; 200.000 km</li> <li>• dokumentierter Funktionstest, ohne erkennbare Mängel</li> <li>• keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>• keine Beschädigung</li> <li>• Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• &lt; 500.000 km</li> <li>• dokumentierter Funktionstest, ohne erkennbare Mängel</li> <li>• keine aussergewöhnlichen Geräusche bzw. ohne Nebengeräusche</li> <li>• keine Beschädigung</li> <li>• Historie bekannt</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• &gt; 500.000 km</li> <li>• Funktionsfähigkeit</li> <li>• geringe außergewöhnliche Geräusche bzw. oder Nebengeräusche</li> <li>• kleine optische Beschädigungen</li> <li>• Historie unbekannt oder lückenhaft</li> </ul>

\* z.B. Lenkgetriebe, Vorderachse komplett., Hinterachse komplett oder Achsgetriebe, Lichtmaschine, Anlasser, Servo-Pumpe, Klima-Pumpe, Kompressor, Verteiler-Getriebe

**Räder (Felgen/Reifen)**

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
keine Lackschäden keine Beulen keine Korrosion Alter ≤ 2 Jahre (vgl. DOT*) Profiltiefe mind. 80 % vom Neureifen keine äußeren Beschädigungen	Keine mechanische Beschädigungen Keine Korrosion Alter 2-4 Jahre (vgl. DOT*) Profiltiefe mind. 50 % vom Neureifen keine äußeren Beschädigungen	kleine mechanische Beschädigungen leichte Korrosion Alter max. 5 Jahre (vgl. DOT*) Profiltiefe < 50 % vom Neureifen keine äußeren Beschädigungen

\* DOT = Department of Transportation

### Elektrikteile ohne Nebenaggregate

Qualitätsklasse A	Qualitätsklasse B	Qualitätsklasse C
Funktionsfähigkeit Alter ≤ 5 Jahre keine Beschädigung Historie bekannt	Funktionsfähigkeit Alter ≥ 5 Jahre keine Beschädigung Historie bekannt	Funktionsfähigkeit Historie unbekannt oder lückenhaft

## Prüfanleitung

### Instrumente zur Prüfungsanleitung und Dokumentation

Im folgenden werden zu den einzelnen Kfz-Bauteilen zur jeweiligen Prüfungsart Kriterien festgelegt, die dazu dienen, den Zustand des Kfz-Bauteils zu dokumentieren und es einer der drei Qualitätsklassen zuzuordnen.

Anmerkung: Die Anforderungen stellen lediglich eine Mindestanforderung dar, die jedoch durch individuelle Kriterien noch erhöht werden kann. Eine Abweichung nach unten, also Verschlechterung wird nicht geduldet.

### Karosserieteile (Rohbau)

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Optische Prüfung	Lackschäden Beulen/Dellen Korrosion	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklassen A – C Lagerkarte

### Innenausstattung von FHS bzw. Komplettfahrerhäuser

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Optische Prüfung	Abnutzung (Kilometerleistung, Alter) Flecken Risse Löcher Ausstattung komplett	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklassen A - C Lagerkarte Fahrzeugbrief

**Motoren**

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Funktionsprüfung Akustische Prüfung	Kilometerlaufleistung Alter Art und Höhe Ölverlust Motorleistung Kompressions-Test Druckverlust-Test aussergewöhnliche Geräusche bzw. oder Nebengeräusche	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklassen A – C Lagerkarte Historie Fahrzeugbrief <sup>3</sup> Ausdruck vom Motorenprüfstand Kompressionsbild (Karte)

**Getriebe**

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Funktionsprüfung Akustische Prüfung	Kilometerlaufleistung Alter Art und Höhe Ölverlust aussergewöhnliche Geräusche bzw. oder Nebengeräusche Schaltfähigkeit	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklassen A – C Lagerkarte Historie Fahrzeugbrief Prüfprotokoll

**Sonstige Aggregate**

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Funktionsprüfung Akustische Prüfung Optische Prüfung	Kilometerlaufleistung oder Alter Art und Höhe Ölverlust erkennbare Beschädigungen aussergewöhnliche Geräusche bzw. oder Nebengeräusche	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklasse A - C Lagerkarte Historie Fahrzeugbrief

**Räder (Felgen/Reifen)**

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Optische Prüfung Unwucht-Test	Kilometerlaufleistung Alter Lackschäden Beulen Korrosion Unwucht Alter Profiltiefe Beschädigung	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklasse A – C Lagerkarte DOT- Angabe



**Elektrikteile ohne Nebenaggregate**

Prüfungsart	Kriterien	Dokumentation
Funktionsprüfung Optische Prüfung	Funktionsfähigkeit Alter Beschädigung	Qualitätskontrollbericht Qualitätsklasse A – C Lagerkarte Teilenummer Fahrzeugbrief

**Sicherheit**

Entsprechend ihrer Sicherheitsrelevanz und des damit zusätzlich verbundenen Risikopotentials werden alle gebrauchten Kfz-Bauteile qualifizierenden Prüfungen unterzogen. Hierdurch wird sichergestellt, dass bei der Wiederverwendung dieser gebrauchten Kfz-Teile kein Sicherheitsrisiko beim weiteren Betrieb des Kraftfahrzeugs entsteht.

Sicherheitsrelevante Bauteile wie Lenkung und Bremsen werden als Gebrauchtteil nicht angeboten.